

METALCLAD®

CeramAlloy™ CP+

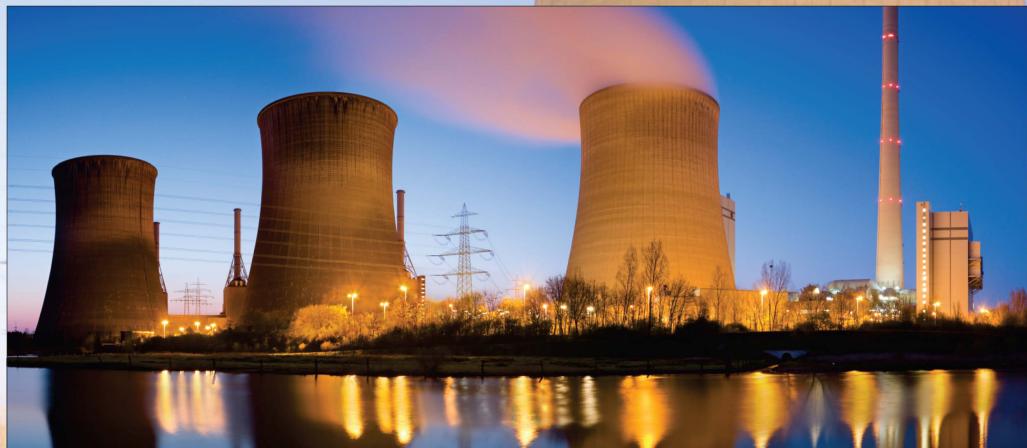
Repara danos decorrentes de erosão / corrosão profunda!

Cura a Frio, Uso Seguro e Aplicação Fácil.

Cura Metais Rígidos, Acabamentos similares a cerâmica.

NUCLEAR
Testado D.B.A.
ASTM 3911-89

- Uniforme
- Não Requer Calor
- Vida Útil Ilimitada
- 100% Sólido
- Uso Simples e Seguro



METALCLAD CeramAlloy™ CP+ é um bi-componente 100% sólido, composto de polímero líquido de alta performance especificamente formulado para fornecer o reparo eficaz e as características de restauração com todos os tipos de equipamentos de fluxo de fluido.

METALCLAD CeramAlloy™ CP+ tem formato pastoso e quando misturado é facilmente aplicado. No entanto, quando curado CP+ torna-se um composto de metal rígido, similar a cerâmica.

Espelhos do Trocador de Calor e Caixas D'água, Bombas, Válvulas e Dutos, Invólucros e Tanques, Torres de Aquecimento, etc



ENECON® Brasil

Especialistas em Sistemas
para Fluxo de Fluídos

++55 41 3203 - 7105

contato@enecondobrasil.com.br

www.enecondobrasil.com.br

Usando CeramAlloy CP+

Dados Técnicos

Capacidade do Volume por kg.	30 pol ³ / 492 cc		
Densidade mistura	0,073 lbs por pol ³ / 2,03 gm por cc		
Taxa de cobertura por kg. @ 0,25 pol / 6 mm	120 pol ² / 0,077 m ² Indefinida		
Vida Útil	100%		
Volume dos sólidos			
Razão da mistura	Base	Ativador	
Por volume	2	1	
Por peso	3,5	1	

Períodos de Cura

Temperatura Ambiente	Tempo de Atividade	Usinagem / Carga Leve	Mecânico Completo	Imersão Química
41°F 5°C	4 h	1 dia	4 dias	8 dias
59°F 15°C	2 h	12 h	2 dias	4 dias
77°F 25°C	1 h	6 h	1 dia	3 dias
86°F 30°C	40 min	4 h	20 h	2 dias

Propriedades Físicas		Valores Típicos	Métodos de Teste
Resistência à compressão	14.000 psi	980 kg/cm ²	ASTM D-695
Resistência à flexão	15.500 psi	1085 kg/cm ²	ASTM D-790
Resistência ao Impacto Izod	1,3 pés lbs/pol	0,69 j/cm	ASTM D-256
Rigidez - Rockwell	R107		ASTM D-785
Shore D	82		ASTM D-2240
Tensão de Cisalhamento por Aderência			
Aço	2900 psi	203 kg/cm ²	ASTM D-1002
Alumínio	2750 psi	193 kg/cm ²	ASTM D-1002
Cobre	2400 psi	168 kg/cm ²	ASTM D-1002
Aço Inoxidável	3300 psi	231 kg/cm ²	ASTM D-1002
Resistência da superfície	1×10^{15} ohms		ASTM D-257
Resistência do Volume	1×10^{15} ohm/cm		ASTM D-257
Constante Dielétrica	7,5		ASTM D-150
Resistência Dielétrica	500 volts / mil		ASTM D-115
Tensão de ruptura	18,6 Kv		ASTM D-115

Resistência Química

Ácido Acético (0-10%)	EX Álcool Metílico	G
Ácido Acético (10-20%)	...G Metil-etyl-cetona.....G	
Acetona	...G Ácido Nítrico (0-10%).....EX	
Combustível para Aeronaves	EX Ácido Nítrico (10-20%).....G	
Álcool Butílico	EX Ácido fosfórico (0-5%)	EX
Cloreto de Cálcio	EX Ácido fosfórico (5-10%)	G
Óleo Bruto	EX Cloreto de Potássio.....EX	
Combustível Diesel	EX Álcool Propílico.....EX	
Álcool Etílico	...G Cloreto de Sódio	EX
Gasolina	EX Hidróxido de Sódio.....EX	
Heptano	EX Ácido Sulfúrico (0-10%).....EX	
Ácido Clorídrico (0-10%)	EX Ácido Sulfúrico (10-20%).....G	
Ácido Clorídrico (10-20%)	...G Tolueno.....G	
	Xilene.....EX	

EX - Adequado para a maioria das aplicações, incluindo imersão.
G - Adequado para contato intermitente, respingos, etc.



Preparação da Superfície - METALCLAD CeramAlloy™ CP+ deverá ser aplicado somente em superfícies limpas, firmes, secas e muito rígidas.

1. Remova todo o material solto e a contaminação da superfície e limpe com um solvente adequado que não deixe resíduos na superfície após a evaporação, tal como acetona, MEK, álcool isopropílico, etc.

2. Limpe / Torne as superfícies ásperas com jateamento abrasivo.

3. Caso seja necessário, aplique calor moderado e/ou permita que o(s) componente(s) 'filtrem' para remover os contaminantes impregnados.

4. Torne as superfícies ásperas com cuidado, através do jateamento abrasivo, para obter um grau de 'metal branco' de limpeza e um padrão de ancoragem de 3 milímetros.

Observação: Em situações onde a aderência não é desejada, como na realização de moldes e padrões, ou para facilitar a futura desmontagem, aplique um descofrante adequado (composto desmoldante, cera protetora, etc) as superfícies.

Mistura e Aplicação - Para sua conveniência, METALCLAD® CeramAlloy® CP+ Base e Ativador foram fornecidos em quantidades precisamente mensuradas para simplificar a mistura das unidades. Caso uma pequena quantidade de material seja necessária, meça 2 partes da Base e 1 parte do Ativador por volume (2:1, v/v) em uma superfície limpa de mistura. Mantenha a Base e o Ativador separados, até que estejam prontos para a mistura e aplicação.

Usando uma espátula de madeira ou outra ferramenta apropriada, misture cuidadosamente até que todas as listras desapareçam, resultando em uma cor uniforme e consistência.

Espalhe o material em uma fina camada sobre a superfície de mistura para retirar qualquer ar aprisionado. Este procedimento também irá maximizar o tempo operacional. Algumas áreas profundamente corroídas como talha-mar, borda de ataque do impulsor, palhetas do difusor, etc. podem necessitar do uso de uma fita de reforço ou outros meios adequados para ligar a(s) área(s) danificadas (s), seguido da aplicação de materiais adicionais.

Saúde e Segurança - Todos os esforços são feitos para assegurar que os produtos ENECON® sejam tão simples para utilizar quanto seguros. Ospadrões e práticas industriais normais para operação interna, limpeza e proteção pessoal deverão ser observadas. Para informações e orientações adicionais, utilize como referência AS PLANILHAS DOS DADOS DE SEGURANÇA DOS MATERIAIS (MSDS) fornecidas com o material e também disponíveis mediante solicitação.

Limpeza dos Equipamentos - Limpe imediatamente os materiais em excesso das ferramentas. Utilize acetona, MEK, álcool isopropílico ou solventes similares na medida do necessário.

Suporte Técnico - A equipe de engenharia ENECON® estará sempre disponível para fornecer suporte técnico e assistência.

Para orientações em procedimentos difíceis de aplicações ou para respostas a questões simples, entre em contato com seu Especialista ENECON® em Sistemas para Fluxo de Fluídos ou com o Centro de Engenharia ENECON®.

Todas informações contidas neste documento possuem como base testes a longo prazo em nossos laboratórios, assim com experiência prática de campo, e portanto, acredita-se que tais testes são confiáveis e precisos. Nenhuma condição ou garantia é fornecida para a cobertura de resultados durante o uso de nossos produtos em qualquer caso particular, seja com propósito divulgado ou não. Além disso, não podemos aceitar responsabilidade caso os resultados obtidos não sejam desejados.

Marca registrada © 2015 da ENECON® Corporation. Todos os direitos reservados.

Nenhuma parte deste trabalho poderá ser reproduzida de qualquer maneira ou através de quaisquer meios gráfico, eletrônico ou mecânico, incluindo fotocópia, registro, gravação em fita ou armazenamento de informações ou sistema de recuperação - sem autorização escrita da ENECON® Corporation.