

METALCLAD® **DurAlloy**®

- Usinável
- Uniforme
- Não requer aquecimento
- Prazo de validade ilimitado
- 100% sólidos
- Seguro e simples de usar

Reparos ...

- Eixos desgastados
- Invólucros rachados e perfurados
- Mancal muito grande e invólucros de buchas
- Embolos arranhados
- Chaves de posição frouxas
- Roscas descascados
- Flange empenada, distorcida ou cortada a vapor

Reparos em todos os tipos de equipamentos, incluindo reparos de eixos no local ...



METALCLAD® DurAlloy® é um composto de polímero de dois componentes, 100% sólidos, multiuso que pode ser facilmente usinado em um torno, furado, rosqueado, lixado, lixado e polido ...



Quando devidamente misturado, **METALCLAD® DurAlloy®** é uma pasta anti-flacidez que cura rapidamente em um material duro como metal, criando uma ligação permanente a qualquer superfície rígida, como metal, plástico, vidro, madeira, concreto e muito mais.



ENECON® **Brasil**
Especialistas em Sistemas para Fluxo de Fluidos

++55 41 3203 - 7105

contato@enecondobrasil.com.br

www.enecondobrasil.com.br

Os produtos ENECON são fabricado sob um ISO 9001 registrado Gestão da Qualidade Sistema.



Usando DurAlloy®

Dados Técnicos

Capacidade de volume por kg.	25 dentro3 / 410 cc
Densidade mista	0,088 libras por pol.3 / 2,44 g por cc
Taxa de cobertura por kg. @ 0,25 pol / 6 mm	100 pol2 / 0,064 m2
Validade	Indeterminado
Sólidos de volume	100%
Taxa de mistura	Base Ativador
Por volume	3 1
Por peso	5 1

Períodos de Cura

Temperatura Ambiente	Tempo de Atividade	Usinagem / Carga Leve	Mecânica Completa	Imersão Química
41°F 5°C	40 min	1 dia	4 dias	7 dias
59°F 15°C	25 min	5 horas	2 dias	3 dias
77°F 25°C	20 min	2 horas	1 dia	2 dias
86°F 30°C	15 min	1,5 horas	16 horas	1 dia

Propriedades Físicas		Valores tipicos	Método de teste
Força compressiva	13.500 psi	945 kg / cm2	ASTM D-695
Resistência à flexão	9.500 psi	665 kg / cm2	ASTM D-790
Dureza - Shore D	86		ASTM D-2240
Adesão de cisalhamento de tração			
Aço	3600 psi	252 kg / cm2	ASTM D-1002
Alumínio	2000 psi	140 kg / cm2	ASTM D-1002
Cobre	3000 psi	210 kg / cm2	ASTM D-1002
Aço inoxidável	3500 psi	245 kg / cm2	ASTM D-1002
Resistividade superficial	1 x 1015 ohms		ASTM D-257
Resistividade volumétrica	1 x 1015 ohm / cm		ASTM D-257
Constante dielétrica	7,5		ASTM D-150

Resistência Química

Ácido acético (0-10%).	EX	Álcool metílico	G
Hidróxido de amônio (0-10%).	EX	Óleo Mineral	EX
Combustível de Avião	EX	Ácido Nítrico (0-10%)	EX
Álcool butílico.	EX	Ácido Nítrico (10-20%)	G
Cloreto de cálcio	EX	Ácido Fosfórico (0-10%)	G
Óleo Bruto.	EX	Cloreto de Potássio	EX
Combustível Diesel	EX	Álcool Propílico	EX
Alcool Etílico	G	Cloreto de Cálcio	EX
Gasolina	EX	Hidróxido de Sódio	EX
Heptano.	EX	Ácido Sulfúrico (0-10%)	EX
Ácido clorídrico (0-10%).	EX	Ácido Sulfúrico (10-20%)	G
Ácido clorídrico (10-20%).	G	Tolueno	G
Querosene.	EX	Xileno	EX

EX - Adequado para a maioria das aplicações, incluindo imersão.

G - Adequado para contato intermitente, respingos, etc.

Preparação da superfície - METALCLAD® DurAlloy® só deve ser aplicado em superfícies limpas, secas e bem rugosas.

1. Remova todo o material solto e contaminação da superfície.
2. Limpe com um solvente adequado que não deixe resíduos na superfície após a evaporação, como acetona, MEK, álcool isopropílico, etc.
3. Se necessário, aplique calor moderado para remover o óleo enraizado e limpe novamente com solvente.
4. Torne a superfície áspera por jateamento abrasivo, esmerilhamento, lima rotativa ou outros meios apropriados.

Nota: Em situações em que a adesão não é desejada, como ao fazer moldes e padrões ou para facilitar a desmontagem futura, aplique um agente de desmoldagem adequado (composto de desmoldagem, cera em pasta, etc.) nas superfícies apropriadas.

Mistura e Aplicação - Para sua comodidade, o METALCLAD® DurAlloy® A base e o ativador foram fornecidos em quantidades medidas com precisão para simplificar a mistura de unidades completas. Se uma pequena quantidade de material for necessária, meça três partes da Base e uma parte do Ativador por volume (3: 1, v / v) em uma superfície de mistura limpa.

Mantenha a base e o ativador separados até que esteja pronto para misturar e aplicar.

Usando uma espátula ou outra ferramenta apropriada, misture completamente até que todas as listras desapareçam, resultando em uma cor e consistência uniformes. Espalhe o material em uma camada fina sobre a superfície de mistura para forçar a saída de qualquer ar preso. Este procedimento também irá maximizar o tempo de trabalho. Algumas aplicações, como tubos furados ou tanques e revestimentos rachados, podem exigir o uso de fita de reforço para cobrir a (s) área (s) danificada (s), seguido pela aplicação de material adicional para cobrir completamente a fita de reforço.

Saúde e Segurança - Todo esforço é feito para garantir que ENECON® os produtos são tão simples e seguros de usar quanto possível. Os padrões e práticas normais da indústria para limpeza, limpeza e proteção pessoal devem ser observados. Consulte as FICHAS DE DADOS DE SEGURANÇA (SDS) detalhadas fornecidas com o material (também disponíveis mediante solicitação) para obter mais informações.

Material de limpeza - Limpe o excesso de material das ferramentas imediatamente. Use acetona, MEK, álcool isopropílico ou solvente semelhante conforme necessário.

Suporte técnico - O ENECON® equipe de engenharia está sempre disponível para fornecer suporte técnico e assistência. Para obter orientação sobre procedimentos de aplicação difíceis ou para obter respostas a perguntas simples, ligue para o ENECON® Especialista local em Sistemas de Fluxo de Fluidos ou ENECON® Centro de Engenharia.

Todas as informações aqui contidas são baseadas em testes de longo prazo em nossos laboratórios, bem como na experiência prática de campo e são consideradas confiáveis e precisas. Nenhuma condição ou garantia é dada cobrindo os resultados do uso de nossos produtos em qualquer caso particular, seja o propósito divulgado ou não, e não podemos aceitar a responsabilidade se os resultados desejados não forem obtidos.

Copyright © 2021 por ENECON® Corporação. Todos os direitos reservados. Nenhuma parte deste trabalho pode ser reproduzida ou usada de qualquer forma ou por qualquer meio - gráfico, eletrônico ou mecânico, incluindo fotocópia, gravação, gravação ou armazenamento de informações e sistemas de recuperação - sem a permissão por escrito da ENECON® Corporação.

