

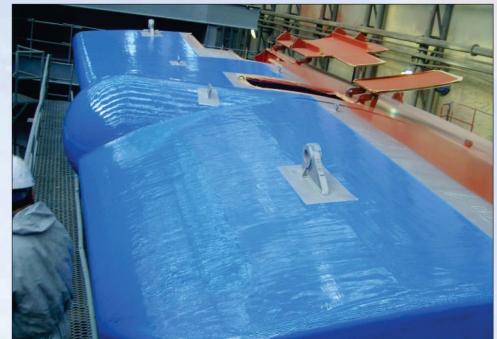
# FLEXICLAD® *DuraTough™ DL*

- Resistente a Cavitação
- Extremamente Rígido
- Super Resiliente
- Ótimo Custo-Benefício
- Uso Simples e Seguro

**FLEXICLAD® DuraTough™ DL** é ideal para o revestimento, recuperação da superfície e equipamentos sujeitos ao ataque de cavitação, assim como a criação de vedações flexíveis, gaxetas, sedes, etc. no maquinário e equipamentos como trocadores de calor bombas, válvulas e sistemas de tubulação.

**Recuperação da superfície, revestimento e proteção.**

**Resistência superior, durabilidade e adesão com a flexibilidade, resistência a abrasão e alongamento.**



**FLEXICLAD® DuraTough™ DL** é formado por dois componentes, 100% sólidos, fluído com consistências em composto de polímero elástico e de cerâmica, especialmente formulado para a proteção de superfícies de equipamentos sujeitos a cavitação e corrosão/erosão aceleradas.

**FLEXICLAD® DuraTough™ DL** combina a resistência superior, durabilidade e adesão de um epóxi com flexibilidade excepcional, resistência a abrasão e absorção de choque de um uretano elastomérico.



**ENECON® Brasil**  
Especialistas em Sistemas  
para Fluxo de Fluídos

📱 +55 41 3203 - 7105

✉ contato@enecondobrasil.com.br

🌐 [www.enecondobrasil.com.br](http://www.enecondobrasil.com.br)

## Dados Técnicos

Densidade Mistura	27 pol <sup>3</sup> / 442 cc	0.041 lbs por pol <sup>3</sup> / 1.13 g por cc
Taxa de cobertura por ½ kg. @ 30-35 mils	5 - 6 pés <sup>2</sup> / 0.5 m <sup>2</sup>	
Vida Útil	Dois Anos	
Volume dos sólidos	100%	
Razão de Mistura	Base	Ativador
Por volume	5.7	1
Por peso	6.5	1

## Período de Cura

Temperatura Ambiente	Vida Útil	Tempo Inicial	Cobertura Máxima	Cura Completa
41°F 5°C	50 min	4 h	12 h	5 dias
59°F 15°C	45 min	2 h	8 h	4 dias
77°F 25°C	30 min	1 h	6 h	3 dias
86°F 30°C	15 min	45 min	4 h	36 h

## Propriedades Físicas

	Valores Típicos	Método de Teste
Rigidez- Shore D	55	ASTM D-2240
Tensão de Cisalhamento por Aderência		
Aço	1200 psi	84 kg/cm <sup>2</sup>
Alumínio	1050 psi	74 kg/cm <sup>2</sup>
Cobre	1200 psi	84 kg/cm <sup>2</sup>
Aço Inoxidável	1100 psi	77 kg/cm <sup>2</sup>
Adesão ao descascamento - Maior que 30 pli		ASTM D-1876
Resistência Comparativa a Cavitação		ASTM G-32
-Frequência: 20 KHZ; amplitude: 0.001 Polegadas		
316 Aço Inoxidável	60 microns	CMDL*
DuraTough™ DL	50 microns	CMDL*
Aço Carbono	240 microns	CMDL*

\*Média Cumulativa da Produtividade da Pedra

## Resistência Química

Ácido Acético(10%)	NR	Metanol	NR
Hidróxido de Amônio (10%)	G	Óleo Mineral	G
Hidróxido de Amônio (30%)	NR	Ácido Oxálico	G
Celosolve Butílico	NR	Ácido Foscórico (10%)	G
Etanol	NR	Ácido Fosfórico (50%)	NR
Etanol Glicol	G	Hidróxido de Sódio (10%)	EX
Hexano	G	Hidróxido de Sódio (50%)	EX
Ácido Clorídrico (10%)	G	Ácido Sulfídrico (10%)	G
Álcool Isopropílico	G	Tolueno	NR
MEK	NR	NRTricloroetileno	NR

EX - Adequado para a maioria das aplicações, incluindo imersão..

G - Adequado para o contato intermitente, respingos e etc.

NR- Não recomendado.



## Usando DuraTough DL

**Preparação da Superfície** - FLEXICLAD® DuraTough™ DL deve ser aplicado somente a superfícies limpas, secas e ásperas.

1. Retire todo o material solto e a contaminação da superfície e limpe com um solvente adequado que não deixe resíduos após a evaporação, tal como acetona, MEK, álcool isopropílico, etc.

2. Limpe / torne áspera a superfície com um jateamento abrasivo.

3. Caso seja necessário, aplique calor moderado e/ou permita que o(s) componente(s) retirem os contaminantes.

4. Com cuidado, torne as superfícies ásperas através do jateamento para obter um nível de 'metal branco' de limpeza e um padrão de ancoragem de 3mils.

Observe: Em situações onde a adesão não é desejada, como a realização de moldes ou padrões ou a facilitação de uma futura desmontagem, aplique um agente deliberado (composto de liberação do mole,cera,etc) as superfícies apropriadas

**Igualando a Superfície-FLEXICLAD®** Primer é fornecido em cada kit do DuraTough™ DL (Verde). Após a remoção do divisor, combine a Base do Primer e o Ativador no pacote de plástico limpo, misture até obter uma cor uniforme e sem listras. Aplique o Primer usando um pincel, certifique-se que a pintura tenha sido feita em áreas rígidas para garantir a cobertura completa de todas as superfícies expostas. Para mais informações de talhadas sobre os períodos de cobertura que variam conforme as temperaturas das aplicações, consulte a seção apropriada das instruções do FLEXICLAD® DuraTough™ DL.

**Mistura e Aplicação** - Para sua conveniência, a base e Ativador FLEXICLAD® DuraTough™ DL foram fornecidos em quantidades precisamente mensuradas. Despeje todo o conteúdo do recipiente do Ativador no recipiente da Base e, usando uma espátula, faca afiada ou ferramenta apropriada,misture totalmente até que a DuraTough DL fique com uma cor uniforme, livre de listras. Aplique o material misturado a superfície preparada e com Primer, usando um pincel com cerdas macias ou aplicador flexível. Para títulos de orientação, uma espessura uniforme de aproximadamente 30-35mils por cobertura deve ser obtida. Uma aplicação de duas coberturas, no mínimo, é necessária. A cobertura é realizada de forma ideal quando a cobertura anteriormente aplicada ainda esteja grudenta; e, certamente, dentro de 6 horas a 77°F / 25°C do DuraTough™ anteriormente aplicado.

**Saúde e Segurança** - Todos os esforços são feitos para assegurar que os produtos ENECON® sejam tão simples para utilizar quanto seguros. Os padrões e práticas industriais normais para operação interna, limpeza e proteção pessoal deverão ser observadas. Para informações e orientações adicionais, utilize como referência AS PLANILHAS DOS DADOS DE SEGURANÇA DOS MATERIAIS (MSDS) fornecidas com o material e também disponíveis mediante solicitação.

**Limpeza de Equipamentos** - Limpe imediatamente os materiais em excesso das ferramentas. Utilize acetona, MEK, álcool isopropílico ou solventes similares na medida do necessário.

**SuporTeTécnico**- A equipe de engenharia ENECON® estará sempre disponível para fornecer suporte técnico e assistência.

Para orientações em procedimentos difíceis de aplicações ou para respostas a questões simples, entre em contato com seu Especialista ENECON® em Sistemas para Fluxo de Fluídos ou com o Centro de Engenharia ENECON®.

Todas informações contidas neste documento possuem como base testes a longo prazo em nossos laboratórios, assim como experiência prática de campo, e portanto, acredita-se que tais testes são confiáveis e precisos. Nenhuma condição ou garantia é fornecida para a cobertura de resultados durante o uso de nossos produtos em qualquer caso particular, seja com propósito divulgado ou não. Além disso, não podemos aceitar responsabilidade caso os resultados obtidos não sejam os desejados.

Marca registrada © 2014 da ENECON® Corporation. Todos os direitos reservados. Nenhuma parte deste trabalho poderá ser reproduzida ou utilizada de qualquer maneira ou através de quaisquer meios-gráficos, eletrônicos ou mecânicos, incluindo fotocópia, registro, gravação em fita ou armazenamento de informações ou sistemas de recuperação - sem autorização escrita da ENECON® Corporation.